

2055 RS



HW-Ritz-Kreissägeblatt

- Zum Vorritzen in beidseitig beschichteten Plattenwerkstoffen von unten im Gleichlauf
- Einzusetzen auf Formatkreissägen, vertikalen und horizontalen Plattenaufteilanlagen
- diverse Zahnformen

HW Scoring Saw

- For underside scoring of double side coated board materials in downcut
- For use on vertical and horizontal panel sizing machines
- Diverse tooth forms

D	B	b	d	Z	Form	⊕ ⊖ ⊕	u.a. für Maschine / for machine	Best.-Nr./Part No.	Euro
80	3,10	2,2	20	12	W		Striebig, Compact	2055.081.20	48,80
80	3,38	2,2	20	16	W		Striebig, Holzkraft, Felder	2155.080.20	80,30
80	2,8 – 3,6		20	10x2	V		GEA, Felder, Striebig	2055.080.20	100,70
100	2,8 – 3,6		22	12x2	V		Altendorf alt, Martin, Panhans, Striebig	2055.100.22	104,70
100	2,8 – 3,6		20	12x2	V		Robland, Schelling, SCM	2055.101.20	104,70
100	3,10	2,2	22	16	W		Striebig	2055.101.22	50,70
100	3,38	2,4	22	24	W		Holz-Her, Striebig	2155.100.22	80,30
100	3,0 – 3,7	2,2	20	20	K		Schelling	2055.100.20	90,90
120	2,8 – 3,6		22	12x2	V		Altendorf, WA80, Martin	2055.120.22	110,10
120	2,8 – 3,6		20	12x2	V		Holz-Her, MAKKA, SCM	2055.120.20	110,10
120	2,8 – 3,6		22	12x2	V	4+4 SL + 2/3,1/42	Martin (elektrisch), T60	2055.121.22	113,00
120	3,2 – 4,5		20	12x2	V		SCM	2055.121.20	128,90
120	3,35	2,4	22	24	W		Altendorf, Martin	2155.121.22	92,40
120	3,60	2,4	22	18	F		Altendorf, Martin	2155.120.22	59,40
120	2,8 – 3,6		50	12x2	V	2x4 SL	System GUHDO-Ritzmatic	2055.120.51	113,00
120	2,8 – 3,6		50	12x2	V	2x4 SL	System Leuco + Altendorf elektr.	2055.120.50	162,60
120	2,8 – 3,6		57	12x2	V	6 SL	System GUHDO-RITZ-FIX	2055.122.22	98,30
120	2,8 – 3,6		58	12x2	V		Martin Scribe Master	2055.120.58	124,10
120	3,2 – 3,9	2,4	20	24	K		SCM	2055.122.20	105,20
125	2,8 – 3,6		20	12x2			Panhans	2055.125.21	126,80
125	2,8 – 3,6		22	12x2	V		Panhans	2055.127.22	110,10
125	2,8 – 3,6		57	12x2	V	6 SL	System GUHDO-RITZ-FIX	2055.125.23	98,30
125	2,8 – 3,6		50	12x2	V	2x4 SL	System GUHDO-Ritzmatic	2055.125.51	113,00
125	3,30	2,4	22	24	F		siehe Duett-Set 2100	2155.125.22	80,30
125	3,2 – 3,9	2,4	20	24	K		Panhans, Paolini	2055.125.20	100,20
125	4,4 – 5,1	3,2	20	24	K		Panhans	2055.126.20	106,10
125	2,8 – 3,5	2,0	22	24	K		Martin	2055.125.22	98,30
125	4,4 – 5,1	3,2	45	24	K/W		Giben, Mayer, Homag Espana	2055.125.45	106,10
127	4,4 – 5,1	3,2	45	24	K		Giben, Mayer	2055.127.45	106,10
140	2,8 – 3,6		36	12x2		4/4,5/55 + 2/6,3/48	Martin T 75	2055.140.36	151,20
160	2,8 – 3,6		20	16x2	V		Holzma	2055.160.20	179,70
150	4,4 – 5,1	3,2	30	24	K		Irion, Mayer, SCM	2055.150.30	112,50
150	4,4 – 5,1	3,2	45	24	K/W		Homag Espana	2055.150.45	112,50
160	4,4 – 5,1	3,2	45	28	K/W	3/11/70	Giben	2055.160.45	122,00
160	4,4 – 5,1	3,2	55	36	K/W	3/7/66 + 2/14/110	Gabbiani, SCM	2055.160.55	124,40

HW-Ritz-Kreissägeblatt

- Zum Vorritzen in beidseitig beschichteten Plattenwerkstoffen von unten im Gleichlauf
- Einzusetzen auf Formatkreissägen, vertikalen und horizontalen Plattenaufteilanlagen
- diverse Zahnformen

HW Scoring Saw

- For underside scoring of double side coated board materials in downcut
- For use on vertical and horizontal panel sizing machines
- Diverse tooth forms

2055 RS



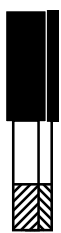
D	B	b	d	Z	Form	⊕ ⊖ ⊕	u.a. für Maschine / for machine	Best.-Nr./Part No.	Euro	
180	4,4 – 5,1	3,5	30	30	K/W	•	2/10/60	Panhans, Teutomatic	2055.180.31	121,50
180	4,4 – 5,1	3,5	45	30	K/W	•		Holzma, Homag Espana	2055.180.46	121,50
180	4,4 – 5,1	3,5	45	30	K/W	•	GUHDO P2	Holzma, Homag Espana	2055.181.46	121,50
180	4,4 – 5,1	3,5	45	36	K/W	•		Holzma, Homag Espana	2055.181.45	123,90
180	4,8 – 5,5	3,5	45	36	K	•		Holzma	2055.180.45	130,40
180	5,0 – 5,7	3,5	55	30	K/W	•		Giben	2055.180.55	145,50
200	3,2 – 3,8	2,5	30	60	K/W	•		Scheer	2055.200.31	137,70
200	4,0 – 4,7	3,2	30	34	K	•		Smid, Teutomatic, S.M.A.	2055.200.30	127,40
200	4,4 – 5,1	3,5	20	34	K/W	•		Schelling	2055.200.20	131,30
200	4,4 – 5,1	3,5	30	34	K	•	2/9/60	Scheer, S.M.A., Teutomatic	2055.200.32	131,30
200	4,4 – 5,1	3,5	45	36	K	•		Holzma, Homag Espana	2055.200.47	132,80
200	4,4 – 5,1	3,5	65	34	K/W	•	2/9/110 + 2/9/100	Selco	2055.200.65	131,30
200	4,4 – 5,1	3,5	80	36	K	•	2/14/110	Gabbiani, SCM	2055.200.80	135,30
200	4,6 – 5,3	3,5	45	34	K/W	•		Holzma	2055.200.45	162,40
200	4,8 – 6,0	3,5	65	36	K/W	•	2/9/110	Selco	2055.200.23	177,80
200	4,8 – 5,5	3,5	20	36	K	•		Schelling	2055.200.21	134,30
200	4,8 – 5,5	3,5	45	36	K/W	•		Holzma	2055.200.46	135,30
200	5,2 – 5,9	3,5	20	36	K/W	•		Schelling	2055.200.22	154,10
200	5,2 – 5,9	3,5	40	36	K	•		S.M.A.	2055.200.40	155,40
200	5,8 – 6,5	3,5	45	34	K	•		Holzma	2055.201.45	177,70
215	4,4 – 5,1	3,5	50	42	K/W	•	3/15/80	Giben, Prismatic	2055.215.50	172,40
220	4,90	3,5	20	48	W	•		Schelling Postforming	2055.220.20	175,30
220	6,4 – 7,4	4,4	20	36	KW	•		Schelling	2055.221.20	133,10
300	4,4 - 5,1	3,5	50	48	KW	•	3/15/80	Giben Prismatic	2055.300.50	222,60
300	4,4 - 5,1	3,5	65	48	KW	•	2/9/100 + 2/9/110	Selco EB70	2055.301.65	222,60
300	4,4 – 5,1		65	72	K/W	•	2/9/100 + 2/9/110	Selco	2055.300.65	232,20
340	5,00	3,5	45	108	W	•	3/14/65	Holzma Postforming	2055.342.45	280,30

• = geräuschgedämpft durch CU-Nieten / noise reduction by copper plugs



V/W

verstellbar
Wechselz.
adjustable
alternate



V/F

verstellbar
F
adjustable
Flat



F

Flachzahn
flat tooth



W

Wechselz.
alternate



K

konisch
conical



K/W

konisch
WZ
conical
alternate